

UČNI NAČRT PREDMETA / COURSE SYLLABUS

Predmet:	Načrtovanje proizvodnje
Course title:	Production planning

Študijski program in stopnja Study programme and level	Študijska smer Study field	Letnik Academic year	Semester Semester
Tehnologije in sistemi v strojništvu – druga stopnja	Tehnologije in sistemi v strojništvu	drugi	tretji
Technologies and systems in mechanical engineering – second cycle	Technologies and systems in mechanical engineering	second	third

Vrsta predmeta / Course type modularni/modular

Univerzitetna koda predmeta / University course code:

Predavanja Lectures	Seminar Seminar	Vaje Tutorial	Laboratorijske vaje work	Druge oblike študija	Samost. delo Individ. work	ECTS
45		15	30		150	8

Nosilec predmeta / Lecturer: doc. dr. Tomaž Perme

Jeziki / Languages:	Predavanja / Lectures:	slovenski/ slovenian
	Vaje / Tutorial:	slovenski/ slovenian

Pogoji za vključitev v delo oz. za opravljanje študijskih obveznosti: **Prerequisites:**

Vsebina:

Predmet daje podrobnejši pregled metod, pristopov in tehnik za načrtovanje in vodenje proizvodnje. Obravnava sledeča inženirska področja:

- Proizvodni sistemi in proizvodni procesi.
- Podatki o proizvodnem procesu.
- Načrtovanje proizvodnje (tehnološka dokumentacija), načrtovanje proizvodnega sistema (normativi, kapacitete, razmestitev).
- Strateški pomen vodenja proizvodnje; strateško, taktično in operativno

Content (Syllabus outline):

planiranje.

- Metode napovedovanja (pregled).
- Osnove vodenja projektov (terminiranje, gantogrami, mrežni diagrami).
- Razvrščanje delovnih nalogov.
- Upravljanje zalog.
- Alternativni modeli vodenja (Kanban, vitka proizvodnja).
- Navedene metode so ponazorjene na praktičnih primerih.

Temeljni literatura in viri / Readings:

Buchmeister, B., Polajnar, A. (2000) *Priprava proizvodnje za delo v praksi*. Maribor: Univerza v Mariboru, Fakulteta za strojništvo.

Ljubič, T. (2000) *Planiranje in vodenje proizvodnje*. Kranj: Založba Moderna organizacija.

Polajnar, A., Buchmeister, B., Leber, M., Pandža, K., Kalpič, B., Rojs, T., Vujica-Herzog, N., Palčič, I., Fulder, T., Meža, P. (2004) *Menedžment proizvodnih sistemov – sodobni pristopi*, Maribor: Univerza v Mariboru, Fakulteta za strojništvo.

Halevi, G., Weill, R. D. (1995) *Principles of Process Planning*. London: Chapman & Hall.

Harrison, D. K., Petty, D. J. (2002) *Systems for Planning and Control in Manufacturing*. Oxford: Newnes.

Cilji in kompetence:

- podati temeljno znanje z vseh vidikov načrtovanja in vodenja proizvodnje,
- seznaniti študente z vlogo načrtovanja sistema, priprave proizvodnje, terminiranja, upravljanja zalog itd.,
- seznaniti študente z modeli za ovrednotenje aktivnosti, povezanih s stalnimi spremembami v konkurenčnem okolju.

Objectives and competences:

Predvideni študijski rezultati:

Znanje in razumevanje:

- znanje o aktivnostih v okviru načrtovanja in vodenja proizvodnje,
- razumevanje ciljev in nalog načrtovanja procesov v proizvodnji in njihovega izvajanja.

Prenosljive/ključne spretnosti in drugi atributi:

- uporaba znanj načrtovanja tehnoloških postopkov, določanja časov, izvedbe nalog, določanja rokov ipd.,
- uporabnost osvojenih znanj tako v

Intended learning outcomes:

Knowledge and understanding:

proizvodnih kot storitvenih podjetjih.

Metode poučevanja in učenja:

- frontalna predavanja,
- konzultacije,
- praktično delo (primeri) pri laboratorijskih vajah,
- izdelava seminarske naloge.

Learning and teaching methods:

Načini ocenjevanja:

Način (pisni izpit, ustno izpraševanje, naloge, projekt):

- | | Delež (v %) /
Weight (in %) |
|--|--------------------------------|
| • opravljena seminarska naloga, | 30% |
| • praktični del izpita v obliki pisnega reševanja nalog iz načrtovanja in vodenja proizvodnje, | 35% |
| • teoretični del izpita - vprašanja. | 35% |

Ocenjevalna lestica ECTS.

Delež (v %) /

Weight (in %)

Assessment:

Type (examination, oral, coursework, project):

Reference nosilca / Lecturer's references:

Doc. dr. Tomaž Perme: delna bibliografija nosilca je na COBISS-u.