

UČNI NAČRT PREDMETA / COURSE SYLLABUS

Predmet:	Načrtovanje proizvodnje
Course title:	Production Planning

Študijski program in stopnja Study programme and level	Študijska smer Study field	Letnik Academic year	Semester Semester
Tehnologije in sistemi v strojništvu – druga stopnja	Tehnologije in sistemi v strojništvu	drugi	tretji
Technologies and systems in mechanical engineering – second cycle	Technologies and systems in mechanical engineering	second	third

Vrsta predmeta / Course type modularni/modular

Univerzitetna koda predmeta / University course code:

Predavanja Lectures	Seminar Seminar	Vaje Tutorial	Laboratorijske vaje Laboratory work	Druge oblike študija	Samost. delo Individ. work	ECTS
45		15	30		150	8

Nosilec predmeta / Lecturer: doc. dr. Tomaž Perme

Jeziki / Languages:	Predavanja / Lectures:	slovenski/ slovenian
	Vaje / Tutorial:	slovenski/ slovenian

Pogoji za vključitev v delo oz. za opravljanje študijskih obveznosti:

Prerequisites:

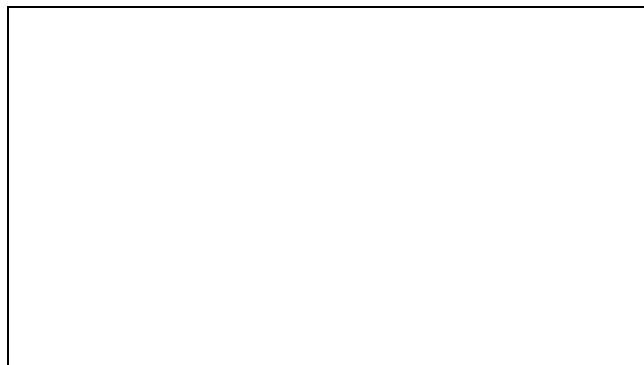
Vsebina:

Predmet daje podrobnejši pregled metod, pristopov in tehnik za načrtovanje in vodenje proizvodnje. Obravnava sledeča inženirska področja:

- Proizvodni sistemi in proizvodni procesi.
- Podatki o proizvodnem procesu.
- Načrtovanje proizvodnje (tehnološka dokumentacija), načrtovanje proizvodnega sistema (normativi, kapacitete, razmestitev).
- Strateški pomen vodenja proizvodnje; strateško, taktično in operativno planiranje.

Content (Syllabus outline):

- Metode napovedovanja (pregled).
- Osnove vodenja projektov (terminiranje, gantogrami, mrežni diagrami).
- Razvrščanje delovnih nalogov.
- Upravljanje zalog.
- Alternativni modeli vodenja (Kanban, vitka proizvodnja).
- Navedene metode so ponazorjene na praktičnih primerih.



Temeljni literatura in viri / Readings:

Buchmeister, B., Polajnar, A. (2000) *Priprava proizvodnje za delo v praksi*. Maribor: Univerza v Mariboru, Fakulteta za strojništvo.

Ljubič, T. (2000) *Planiranje in vodenje proizvodnje*. Kranj: Založba Moderna organizacija.

Polajnar, A., Buchmeister, B., Leber, M., Pandža, K., Kalpič, B., Rojs, T., Vujica-Herzog, N., Palčič, I., Fulder, T., Meža, P. (2004) *Menedžment proizvodnih sistemov – sodobni pristopi*, Maribor: Univerza v Mariboru, Fakulteta za strojništvo.

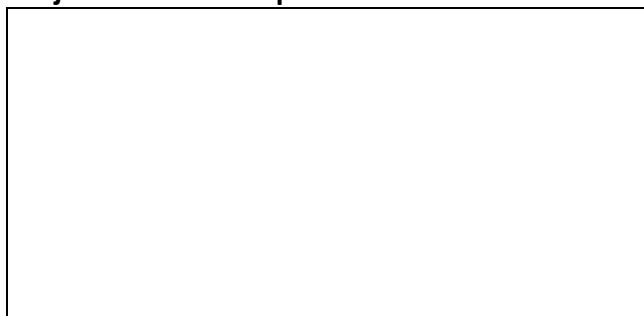
Halevi, G., Weill, R. D. (1995) *Principles of Process Planning*. London: Chapman & Hall.

Harrison, D. K., Petty, D. J. (2002) *Systems for Planning and Control in Manufacturing*. Oxford: Newnes.

Cilji in kompetence:

- podati temeljno znanje z vseh vidikov načrtovanja in vodenja proizvodnje,
- seznaniti študente z vlogo načrtovanja sistema, priprave proizvodnje, terminiranja, upravljanja zalog itd.,
- seznaniti študente z modeli za ovrednotenje aktivnosti, povezanih s stalnimi spremembami v konkurenčnem okolju.

Objectives and competences:



Predvideni študijski rezultati:

Znanje in razumevanje:

- znanje o aktivnostih v okviru načrtovanja in vodenja proizvodnje,
- razumevanje ciljev in nalog načrtovanja procesov v proizvodnji in njihovega izvajanja.

Prenosljive/ključne spretnosti in drugi atributi:

- uporaba znanj načrtovanja tehnoloških postopkov, določanja časov, izvedbe nalog, določanja rokov ipd.,
- uporabnost osvojenih znanj tako v proizvodnih kot storitvenih podjetjih.

Intended learning outcomes:

Knowledge and understanding:

Metode poučevanja in učenja:

- frontalna predavanja,
- konzultacije,
- praktično delo (primeri) pri laboratorijskih vajah,
- izdelava seminarske naloge.

Learning and teaching methods:

--

Delež (v %) /

Weight (in %)

Načini ocenjevanja:**Assessment:**

Način (pisni izpit, ustno izpraševanje, naloge, projekt):	Delež (v %) / Weight (in %)	Assessment: Type (examination, oral, coursework, project):
<ul style="list-style-type: none"> • opravljena seminarska naloga, • praktični del izpita v obliki pisnega reševanja nalog iz načrtovanja in vodenja proizvodnje, • teoretični del izpita - vprašanja. Ocenjevalna lestica ECTS.	30% 35% 35%	